

Auftragsformular

Siegelnahtfestigkeitsprüfung gemäß DGSV-Leitlinie DIN EN ISO 11607-2

Steri-Tech GmbH
Siegelnahtfestigkeit
Max-Berk-Straße 3
69226 Nußloch

Praxisdaten eintragen oder Praxisstempel*
Praxis/Klinik:
Ansprechpartner:
Straße/Nr.:
PLZ/Ort:
E-Mail:
TEL. für Rückfragen:

! Bei abweichendem Auftraggeber bitte diesen separat angeben.!

Prüfverfahren	Die Siegelnahtfestigkeitsprüfung wird gemäß DIN EN 868-5 Anhang D durchgeführt.
Prüffrist	Gemäß DGSV-Leitlinie DIN EN ISO 11607-2 wird eine jährliche Prüfung gefordert.

Angaben zum Foliensiegelgerät *

Hersteller	
Typ	
Seriennummer	
Siegelart	<input type="checkbox"/> Balkensiegelgerät <input type="checkbox"/> Durchlaufsiegelgerät
Letzte Kalibrierung	
Eingestellte Siegeltemperatur °C	

Angaben zum Sterilisator *

Hersteller	
Typ	
Seriennummer	
Verwendetes Sterilisationsprogramm	

***Pflichtangaben**

Seite 1

Übersicht der erstellten Folien-Proben

Führen Sie in der nachfolgenden Tabelle alle erstellen Proben auf und bezeichnen sie diese mit der passenden Proben-Nr. (z.B.: A1/A2/A3) wie in der Tabelle vorgegeben.

Hersteller	Proben-Nr.	Hersteller	Typ/REF-Nr.	Breite der Folie	Haltbarkeitsdatum	Chargennummer des Sterilisators
A	1					
	2					
	3					
B	4					
	5					
	6					
C	7					
	8					
	9					
D	10					
	11					
	12					
E	13					
	14					
	15					

Auftragserteilung:

Hiermit beauftragen wir die Fa. Steri-Tech GmbH mit der Siegelnahtfestigkeitsprüfung gemäß DGSV-Leitlinie DIN EN ISO 11607-2, nach Prüfverfahren DIN EN 868-5:2019, ANHANG D anhand der o.a. Angaben zu einem Preis von:

79,- Euro (zzgl. 40,- Euro für jeden zusätzlichen Folienhersteller) zzgl. MwSt.

Ort, Datum
Stempel, Unterschrift
Seite 2

Erstellung der Proben für die Siegelnahtfestigkeitsprüfung

1. Bitte prüfen Sie, **wie viele Folienhersteller** (z.B. MELAG, MEDI-PACK, Dürr) Sie in der Praxis verwenden. Wählen sie von jedem Hersteller **die breiteste Folie** aus. Sollten sie **Folien mit Seitenfalz** haben, so sehen sie diese wie ein separater Hersteller an.

2. Bitte fertigen sie **pro Folienhersteller 3 Proben** an, wie in der Grafik rechts dargestellt. Prüfen Sie, dass die Siegelnähte intakt sind und keine Kanal- oder Blasenbildung aufweisen. Sollten die Siegelnähte Mängel aufweisen, so erstellen sie neue Proben.



3. Bitte **sterilisieren** sie die Proben im **praxisüblichen Standardprogramm** (z.B.: Universal-Programm 134°C, 5:30min). Nach erfolgreicher Sterilisation **kontrollieren sie ob die Siegelnähte unversehrt** sind.
4. Anschließend **nummerieren Sie die Proben** entsprechend der **Tabelle auf Seite 2** und geben die jeweilige **Chargennummer des Sterilisators** mit an.
5. **Bitte füllen** sie die **ersten beiden Seiten des Antragsformulars** vollständig aus und **schicken dieses mit den erstellten Proben** an die auf der ersten Seite angegebene Adresse. **Bitte achten Sie darauf die Folien nicht zu knicken.**